

Bezeichnung	Schichteigenschaften	Besondere Eigenschaften	Verfahren	Härte	Maximale Schichtdicke	Oberflächengüte bearbeitet	Maximale Betriebstemperatur	Typische Anwendungen	Referenzen
RI 1	Universelle Keramikschicht. Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz. Lässt sich leichter auftragen und bearbeiten, daher günstiger als andere keramische Beschichtungen.	Wärmeisolierend. Geringfügig leitend.	APS - Atmosphärisches Plasmaspritzen	1200 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 4	1000°	Wellen, Dichtungsringe, Umlenkrollen, Walzen	VT C8
RI 2	Sehr verschleißfeste Keramikschicht. Trägt sich leicht auf. Gute Haftfestigkeit zum Basismaterial. Wärme- und Stromisolierend, gute chemische Resistenz.	Wärme- und Stromisolierend, gute chemische Resistenz	APS - Atmosphärisches Plasmaspritzen	1000 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 2	1650°C	Einsatz in korrosiven Medien Elektrische Isolation	VT 8
RI 3	Aluminiumoxyd-Gemisch Keramikschicht. Gute Haftfestigkeit zum Basismaterial.	Wärme- und Stromisolierend	APS - Atmosphärisches Plasmaspritzen	je nach Mischung 700-800 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 4	1000°C	Führungs- und Leitelemente für Textilindustrie Walzen für Papierindustrie	
RI 4	Hohe Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit.	Halbleitend	APS - Atmosphärisches Plasmaspritzen	1400 HV (0,3)	0,3mm	bis Rz 1	600°C	Allgemeiner Maschinenbau Wellen, Dichtungsringe, Umlenkrollen, Verschleißhülsen	VT 6 TLS 334.014
RI 5	Keramische Schichtkombination mit Magnesiumoxyd.	Beständigkeit im flüssigen Zinn	APS - Atmosphärisches Plasmaspritzen					Beständigkeit im flüssigen Zinn	
RI 6	Wolframschicht, Spezialschicht für Kontaktrollen	Hartmetall, leitende Schicht, besser wärmeleitend	HVOF	1300 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	550°C	Papierindustrie Ölindustrie	
RI 7	Nickelbeschichtung für Kontaktröhre, Kontaktrollen	Hartmetall, leitende Schicht	HVOF	500 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 2	700°C	Kontaktröhre für Drahtglühen	VTNi
RI 8	Hartstoffschicht auf Nickel-Chrombasis. Sehr korrosionsbeständig.	Hartmetall, besser wärmeleitend	HVOF	55-58 HRC	0,5mm	bis Rz 4	820°C	Wellen, Lagerungen Reparaturbeschichtung	VT499
RI 10	Hartstoffschicht auf Nickel-Chrom Basis mit Zusatz von Wolfram. Korrosionsbeständig und Hochverschleißfest. Hohe Druckfestigkeit, schlagfest	zäher, besser wärmeleitend Mehr Metall = Harte Schicht für dünnen Draht, gute Schneideigenschaften	HVOF	1200 HV (0,3)	0,8mm	bis Rz 1	550°C	Wellen, Lagerungen Ziehwerkzeuge	VT 64
RI 12	Randschichthärtungsverfahren "Borierung" für Stähle. Bearbeitung von Innenflächen möglich.	besser wärmeleitend	Borierofen	400-1700 HV (0,3)				Verschleißbüchsen für Extruder	
RI 13	Hartmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Cobalt-Chrom Matrix.	Höchstverschleißbeständig in wässrigen Lösungen	HVOF	1200 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	550°C	Papierindustrie Ölindustrie	TLS 425.055
RI 18	Hartmetallschicht aus Chromkarbiden, eingebunden in eine Nickel-Chrom Matrix. Hochverschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien.	Hochverschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen und in korrosiven Medien.	HVOF	800 HV (0,3)	0,5mm	bis Rz 1	850°C	Ersatz für Hartchrom, dazu viel bessere Schichteigenschaften.	TLS 415.060

Andere Werkstoffe auf Anfrage verfügbar.