

Thermische Beschichtungen - Korrosionsschutz

Bezeichnung	Beschreibung	Besondere Eigenschaften	Härte / Maximale Einsatztemperatur	Typische Anwendung
RI06	Wolframkarbidsschicht. Schichtstärke 0,5 mm.	Hartmetall, leitende Schicht, besser wärmeleitend, beständig gegen Hämmern, Reibverschleiß, Abrieb und Gleitverschleiß, bessere Korrosionsbeständigkeit und höhere Zähigkeit als WC-Co bei aber geringere Härte.	800-1400 HV(0,3) 500 °C	Kugelventile, Schieber, Ölförderausrüstungen, Kontaktrollen, Kobalt-frei: in radioaktiver Umgebung einsetzbar.
RI07	drehbarer Reparaturwerkstoff für Bauteile aus Nickel und Nickellegierungen, Schichtstärke 0,5 mm.	leitende Schicht, in vielen Medien korrosionsbeständig.	500 HV (0,3)	Wiederverwertung und Aufbau beschädigter oder falsch bearbeiteter Komponenten auf Nickelbasis, kann Monel bei Korrosionsanwendungen ersetzen, wenn etwas bessere Härte und Spanbarkeit erforderlich ist.
RI08	Hartstoffschicht auf Nickel-Chrombasis. Günstigere Schichtkosten. Reparaturbeschichtung. Schichtstärke 0,5 mm.	Selbstfließende Legierung, Harte, dichte Beschichtungen, beständig gegen Kavitation, Fretting und Partikelerosion, gute Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit.	55-58 HRC 820 °C	Pumpenhülsen, Kolbenringe, Schmiedewerkzeuge, Formkolben, Mahlwalzen, Extruderdüsen, Förderschnecken, Spanbrecher, Wellen.
RI09	Hartstoffschicht auf Chrom-Nickelbasis mit Zusatz von Wolfram, Schichtstärke 0,6-0,7 mm.	zäher, besser wärmeleitend, höchste Korrosionsbeständigkeit, beständig gegen Partikel-Erosion und Abrieb, hohe Beständigkeit gegen sämtliche Mechanismen mechanischen Verschleißes, schlagbeständig.	65-68 HRC 540 °C,	Walzdrahtringe und im Mitteldrahtbereich, Ziehwerkzeuge Pumpendichtungen, Drahtspillwinden, hydroelektrische Ventile, Messdorne usw.
RI10	Hartstoffschicht auf Chrom-Nickelbasis mit Zusatz von Wolfram. Sehr korrosionsbeständig. Einsatz für Walzdrahtringe und im Mitteldrahtbereich. Schichtstärke 0,6-0,7 mm.	zäher, besser wärmeleitend, höchste Korrosionsbeständigkeit, weniger spröde, geringere Tendenz zur Rissbildung als RI09, schlagbeständig.	HV (0,3) 540 °C,	Walzdrahtringe und im Mitteldrahtbereich. Ziehwerkzeuge Pumpendichtungen, Drahtspillwinden, hydroelektrische Ventile, Messdorne usw.

Thermische Beschichtungen - Korrosionsschutz

Bezeichnung	Beschreibung	Besondere Eigenschaften	Härte / Maximale Einsatztemperatur	Typische Anwendung
RI13	Hartmetallschicht aus Wolframkarbiden, eingebunden in eine Cobalt-Chrom Matrix. Schichtstärke 0,5 mm.	Bessere Korrosions- und Kavitationsbeständigkeit als WC-Co-Beschichtungen, Einsatz in vielen Medien bei pH > 4 möglich, Ausgezeichneter Erosions- und Abriebswiderstand, Idealer Hartchrom-Ersatz, verschleißbeständig in wässrigen korrosiven Medien, Dichte Schichten geeignet für Absperrschieber.	800-1450 HV(0,3) 500 °C	Flugzeugfahrwerke, Wellen, Steuerelemente, Pumpendichtungen, Ventile usw., Hervorragende Alternative zur Hartverchromung
RI16	ausgezeichneter Haftvermittler für keramische Deckschichten, drehbarer Reparaturwerkstoff, Schichtstärke 0,5 mm.	Beständig gegen Heissgas-Oxidation und korrosive Gase, verhindert Verzunderung von kohlenstoffhaltigen und niedriglegierten Stählen, Chrom verstärkt die Korrosionsbeständigkeit,	400 HV(0,3) 980 °C	keramische Deckschichten, Reparaturwerkstoff
RI17	ausgezeichneter Haftvermittler für keramische Deckschichten, drehbarer Reparaturwerkstoff, Schichtstärke 0,5 mm.	gute Hochtemperaturoxidations- und in vielen Medien gute Korrosionsbeständigkeit.	HRC 30 1000 °C	keramische Deckschichten, Reparaturwerkstoff
RI20	drehbarer Reparaturwerkstoff für Nickelbasis-Superlegierungen, Schichtstärke 0,5 mm.	hohe Beständigkeit gegen Verschleißbeanspruchung. gute Hochtemperaturoxidationsbeständigkeit in vielen Medien hervorragende Korrosionsbeständigkeit. beständig gegen Spaltkorrosion, Lochfraß, Schwefelsäure und Chlor	500HV0,3 800 °C	die Papier- und Zellstoffindustrie, z. B. für Aufschluss- und Bleichbehälter. Einrichtungen und Komponenten für Sauergasanwendung Reaktoren für die Essigsäureproduktion.

Bezeichnung	Beschreibung	Besondere Eigenschaften	Härte / Maximale Einsatztemperatur	Typische Anwendung
RI21	Hartmetallschicht aus Chromkarbiden, Wolframkarbiden. Schichtstärke 0,5 mm.	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, besonders in feuchten Umgebungen. Dichte, glatte Beschichtungen. Korrosionsschutz in vielen Medien besser als RI06. Einsatz in vielen Medien bei pH > 4 möglich.	800-1400 HV0,3 < 700 °C	Ölförderausrüstung, Papiermaschinen, Pumpendichtungen und Rotoren, Kugelventile, Kompressorwellen usw.