

Thermische Beschichtungen - Regeneration von Teilen

| Bezeichnung | Beschreibung | Besondere Eigenschaften | Härte / Maximale Einsatztemperatur | Typische Anwendung |
|-------------|---|--|------------------------------------|---|
| RI09 | Hartstoffschicht auf Chrom-Nickelbasis mit Zusatz von Wolfram, Schichtstärke 0,6-0,7 mm. | zäher, besser wärmeleitend, höchste Korrosionsbeständigkeit, beständig gegen Partikel-Erosion und Abrieb, hohe Beständigkeit gegen sämtliche Mechanismen mechanischen Verschleißes, schlagbeständig. | 65-68 HRC 540 °C, | Walzdrahringe und im Mitteldrahtbereich, Ziehwerkzeuge Pumpendichtungen, Drahtspillwinden, hydroelektrische Ventile, Messdorne usw. |
| RI10 | Hartstoffschicht auf Chrom-Nickelbasis mit Zusatz von Wolfram. Sehr korrosionsbeständig. Einsatz für Walzdrahringe und im Mitteldrahtbereich. Schichtstärke 0,6-0,7 mm. | zäher, besser wärmeleitend, höchste Korrosionsbeständigkeit, weniger spröde, geringere Tendenz zur Rissbildung als RI09, schlagbeständig. | HV (0,3) 540 °C, | Walzdrahringe und im Mitteldrahtbereich. Ziehwerkzeuge Pumpendichtungen, Drahtspillwinden, hydroelektrische Ventile, Messdorne usw. |
| RI16 | ausgezeichneter Haftvermittler für keramische Deckschichten, drehbarer Reparaturwerkstoff, Schichtstärke 0,5 mm. | Beständig gegen Heissgas-Oxidation und korrosive Gase, verhindert Verzunderung von kohlenstoffhaltigen und niedriglegierten Stählen, Chrom verstärkt die Korrosionsbeständigkeit, | 400 HV(0,3) 980 °C | keramische Deckschichten, Reparaturwerkstoff |